

KARMET[®]



TORO

HYDRAULIC PRESS BRAKES
ХИДРАВЛИЧНИ АБКАНТ ПРЕСИ

SANDFELD[®] AS
VÆRKTØJSMASKINER

Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com

Bulls do not win, bull fights. **PEOPLE DO!**
Биковете само се борят. **ХОРАТА ПОБЕЖДАВАТ!**



SANDFELD AS
VÆRKTØJSMASKINER
Birkegårdsvej 2 · 7400 Herning · Denmark · Phone +45 97 11 92 22 · www.sandfeld.com



KARMET Bulgaria
MACHINES AND AUTOMATION TECHNOLOGIES

KARMET is a group of companies which produce high-quality metal processing machinery. Company production is mainly focused on sheet metal working machines, such as: press brakes, guillotine shears, eccentric presses, punches, laser cutting, forming, drilling technologies including automation of all cutting and bending processes and high tech innovations in order to satisfy the requirements of our valuable customers.

KARMET aims to build a new generation of cutting and bending machines with design and technical functions based on gained personal experience.

It is focused on increasing its presence on the European market and keeping its production up-to-date with the new innovative technologies.

Many years of international industrial business trade experience accompanied by our visionary management team create KARMET brand as a boutique builder of fabricating machinery, where each machine built is cared for as the first machine ever built.

Worldwide recognized brands used in our machines combined with decades of experience of our veterans ensure that any KARMET machine that you acquire will be a lifetime investment.

The full assurance of the high performance and quality of our machines let us provide 2-years warranty on the machine.

We invite you to be a part of KARMET big family and help us in our mission of changing the future!



KARMET е обединена група от компании, произвеждащи първокласни индустриални машини за металообработка.

Производството на компанията е фокусирано основно върху машини за обработка на листов материал : абканти, гилотини, перфориращи машини, ексцентрични преси, машини за лазерно рязане, формовачи машини, пробивни технологии, включително цялостна автоматизация на процесите на рязане на огъване, както и високо технологична модернизация, целещи удовлетворяване на производствените нужди на клиентите ни.

KARMET цели да изгради ново поколение машини за рязане и огъване с дизайн и техническа функционалност, базирани на придобит личен опит.

KARMET се фокусира върху засилване на присъствието си на Европейския индустриален пазар и поддържане на производствен процес в съответствие със съвременните иновативни технологии.

Дългогодишният опит в международната търговия в комбинация с напредничавия начин на мислене на управленския екип повлияват върху изграждането на KARMET като бутиков производител на индустриални машини, отдаващ за производството на всяка следваща машина вниманието, необходимо за производство на първата създадена.

Използването на световно утвърдени марки в производството на машината и дългогодишният опит на нашите инженери са гаранция, че всяка машина, с която се сдобие, ще бъде дългосрочна инвестиция.

Безпрекословната увереност във високото качество на продукта ни дават възможността да осигурим 2-годишна гаранция на машините ни.

Каним Ви да бъдете част от голямото семейство на KARMET и да ни помогнете в мисията ни за промяна на бъдещето!





TOROBasic

CNC HYDRAULIC
PRESS BRAKE SERIES
ЦПУ ХИДРАВЛИЧНИ
АБКАНТ ПРЕСИ



TORO Basic is designed with two main goals in mind: Easy operation, maximum productivity in the long run. Carefully selected components, a sturdy steel frame (ST44 A1 steel) and wide variety of standard features like Motorized R axis, manual crowning, full length tooling makes TORO Basic the workhorse of any production environment. TORO Basic's high price/ performance ratio makes it a good long-term investment for low-to-high volume/low mix production runs. ESA S530 controller on TORO Basic is an ideal and easy-to-use CNC controller for high volume/low mix part runs. One page part-programming feature ensures that the operator can view everything related to the part he is working on in a glance and modify if necessary.

Software allows the operator to backup/restore part programs, tools and parameters. Software allows the operator to make a part program on his PC and send to the controller with a wired connection.

TORO Basic's quick release clamps, manual Z fingers that are adjustable from front of the machine and sliding support arms make it real easy for tooling changes and part positioning.

TORO Basic е проектиран с две основни цели: лесно управление и максимална продуктивност в дългосрочен план. Внимателно подбрани компоненти, здрав стоманен корпус (ST44 A1) и широк диапазон от стандартни характеристики като моторизирана R ос, ръчна антидефлекционна система, пълна инструментална екипировка – правят TORO Basic основна работна единица във всяка работна среда. Съотношението между цена и представяне на TORO Basic го правят добра дългосрочна инвестиция за еднородна продукция с нисък до висок обем производство. ESA S530 контролерът на TORO Basic е идеален и лесен за употреба CNC контролер за възпроизвеждане на малък или голям брой частични програми. Функцията за частично програмиране на една страница дава възможност на оператора да вижда всичко, свързано с частта и да наблюдава и променя процеса, ако е необходимо. Софтуерът позволява на оператора да съхранява/възстановява частични програми, инструменти и параметри. Софтуерът позволява на оператора да създава частични програми на своя компютър и да ги изпраща до контролера с кабелна връзка. Бързоотпускателите се държачи на TORO Basic, ръчните Z пръсти, които се настройват от предната страна на машината, и задните плъзгащи се подкрепящи упори правят смяната на инструментите и позиционирането на частите много лесно.



Toro Basic's frame is machined on high tech machining centers with 0,01 mm accuracy.

Корпусът на Toro Basic е изработен на високо-технологични машинни центри с 0,01 мм точност



Motorized R axis makes it a breeze to go through Z bends

Моторизираната R ос прави Z огъването много лесно.



Hoerbieger Hydraulics maintain steady pressure and uniform bending from the smallest piece to full-length parts.

Hoerbieger хидравликата поддържа стабилно напрежение и унифицирано огъване от най-малките детайли до части с пълна дължина.



High resolution electronic linear scales and high precision hydraulic system ensures even angles on full length parts

Електронни линейни скали с висока резолюция и хидравлична система с висока прецизност осигуряват прави ъгли по цялата дължина на частите.



Cleverly and clearly designed electrical panel with easy to replace Siemens components and dual ventilation.

Електрическо табло с лесни за подмяна компоненти Siemens и двойна вентилация.

GENERAL FEATURES:

- Robust steel frame (ST44 A1) machined with high precision (up to 0,01 mm) and welded by professional certified welders.
- Chrome covered and honed cylinders and ground pistons with high quality seals
- User friendly and easy to use ESA S530 Controller
- Hoerbieger Hydraulics
- High Stroke and Daylight
- Quick release tool clamps with European and/or American type fitting
- Standard sectioned full length tooling (Top tool and 4 axis matrix)
- Y1 - Y2 Synchronized hydraulic cylinders
- High-resolution linear scales for synchronized ram operation
- X + R backgauge running on ballscrews and linear guides
- Sliding Front Support Arms
- Side Guards and back photocells for safety
- Siemens electrical system
- High Safety Pilz PLC system
- Manual Crowning System
- Laser guards for finger protection

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Здрав стоманен корпус (ST44 A1), изработен с прецизност до 0,01мм и заварен от професионални заварчици
- Хромирани и шлифовани цилиндри и бутала, за които са използвани висококачествени уплътнения
- Лесен за употреба ESA S530 контролер
- Hoerbieger хидравлика
- Голям ход на ножа на отвора и светъл отвор
- Бързоотпускащи се държачи тип горен инструмент
- Стандартна инструментална екипировка (Горен нож и 4 канална матрица)
- Y1 - Y2 синхронизирани цилиндри
- Линейни скали с висока резолюция за синхронизирано управление
- Заден упор с X+R оси, задвижван от винтов механизъм и линейни водачи
- Плъзгачи се предни опори
- Странични предпазители и задни фотоклетки за сигурност
- Siemens електронна система
- Pilz PLC система за висока сигурност
- Ръчна антидефлекционна система
- Лазерна защита за предпазване на пръстите

OPTIONAL FEATURES:

- Special stroke, daylight and throat
- Oil Heater, Oil Cooler
- Optional tooling
- WILA and ROLLER Tool Hydraulic tool clampings
- Servo Motor Backgauge
- ESA S630Graphic controller

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

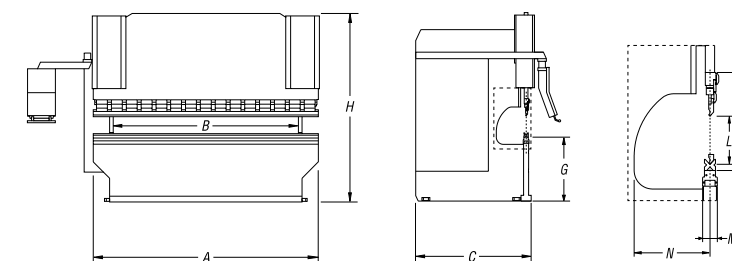
- Специфични ход на ножа, височина и дълбочина на отвора между колоните
- Нагревател и охладител за масло
- Допълнителни инструменти
- WILA и ROLLER хидравлични държачи за инструментите
- Заден упор със серво мотор
- ESA S630 графичен контролер



User friendly and easy to use ESA S 530 Controller. Лесен за използване ESA S 530 контролер.


TOROBasic

Bulls do not win, bull fights. **People do!**
 Биковете само се борят. **Хората побеждават!**



MODEL МОДЕЛ	Capacity Капацитет	Motor Output Мощност на мотора	Oil tank Volume Обем на маслен резервоар	Approach Speeds Скорост на хода	Working Speeds Работна скорост	Return Speeds Скорост на обратен ход	Approx. weight Приблизително тегло	Bending Length Дължина на огъване	Inside frames Разстояние между колоните	Side Frame width Широчина на корпуса	Bed Height Височина на легло	Machine Height Височина на машината	Daylight Opening Ширина на отвора	Stroke Ход на ножа	Table Width Ширина на работната маса	Throat Gap Дълбочина на отвора между колоните
	kn	kw	lt	approach	working	return	ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2100-60	600	5,5	140	150	10	130	5.4	2100	1600	1580	880	2542	475	210	60	410
2600-90	900	7.5	140	150	10	130	7.1	2600	2050	1580	880	2605	540	260	60	410
3100-90	900	7.5	140	160	10	130	7.9	3100	2550	1590	880	2605	530	260	60	410
3100-120	1200	11	140	160	10	130	8.4	3100	2550	1590	880	2905	540	260	60	410
3100-160	1600	15	210	160	10	130	9.7	3100	2550	1600	890	2905	530	260	60	410
3100-200	2000	18,5	210	150	10	130	10	3100	2550	1600	880	2905	530	260	90	410
3100-240	2400	22	210	130	10	120	11	3100	2550	1610	880	2905	530	260	90	410
3100-300	3000	22	280	110	8	100	15	3100	2550	1815	905	3150	660	320	380	500
4100-160	1600	15	210	170	10	120	12	4100	3550	1600	880	2905	530	260	60	410
4100-200	2000	18.5	210	160	10	110	12.5	4100	3550	1600	880	2905	530	260	90	410
4100-240	2400	22	210	150	10	100	14	4100	3550	1610	880	2905	530	260	90	410
4100-300	3000	22	280	120	8	90	18.5	4100	3550	1820	980	3200	635	320	280	500



KARMET BULGARIA EOOD

Address: Assenovgradsko Shousse Blvd.,
Bunar Yollu area, massif 11, Kuklen
4101 PLOVDIV | BULGARIA

Phone: +359 (0)32 940969

Fax: +359 (0) 32 940767

E-mail: info@karmet.eu

www.karmet.eu

