

CNC EVO

NC EASY COMMAND



MANUFACTURED TO YOUR REQUIREMENTS



CNC SERIE TOUCH COMMAND

CNC interamente progettato e costruito da MG DELSY, frutto di anni di esperienza diretta. Il pannello operatore dispone di una interfaccia uomo-macchina facile da usare; sotto di essa lavora un potente motore digitale, che offre una precisione di controllo ottimizzata per le macchine curvatrici, grazie al sistema "closed loop" che controlla costantemente la posizione degli assi e le loro interpolazioni. Raccomandiamo il nostro CNC per produzioni ad alto volume, o per calandrare forme complesse: curve a raggio variabile, ovali e sagome ellittiche. Programmi: illimitati. Passi per programma: illimitati. Sistema operativo Linux Real Time. Motore grafico 3D. Componentistica industriale con range di temperatura esteso: Quad core Atom 1.6 GHz fanless, SODIMM DDR3L memoria da 2 GB, Pannello frontale con 4 porte USB 3.0-2.0 e 1 Ethernet RJ45. Movimenti in sincronizzazione automatica. I/O espandibili per assi aggiuntivi. Valvole proporzionali controllate ad anello chiuso. BUS di comunicazione RS485-RJ45-CANBUS-Ethernet IP.

VERSIONI DISPONIBILI

TOUCH COMMAND *EVO*

- Schermo digitale touch screen da 15 pollici.
- Movimenti automatici e manuali degli assi.
- Visualizzatori digitali di posizione: Assi in parallelo X, Y e di conicità Cx, Cy; asse centrale rullo inferiore U (se previsto sulla macchina), Rotazione, Pressione rullo centrale (se l'asse U è previsto sulla macchina), accessori.
- Visualizzatori digitali dei segnali: P0, Apertura e chiusura sgancio, Emergenza.
- Reset assi all'avvio di una nuova lavorazione.
- Lavorazione Manuale e Automatica.
- Creazione programmi in Auto-apprendimento.
- Creazione programmi in Auto-calcolo (gestione sagome e lamiera).
- Diagnostica I/O
- Connessione di Rete direttamente sul CNC.

TOUCH COMMAND *EVO 4.0*

- Stesse caratteristiche di "Touch Command Evo" con, in aggiunta:
- Connessione del CNC con cavo Ethernet direttamente nel quadro elettrico.
- Web App integrata (visibile solo all'interno della rete locale), permette di visualizzare: Stato macchina, Gestione ordini, Programmi eseguiti, Grafici di produzione, Manutenzione.★
- Aggiunta sensori per verificare lo stato macchina in tempo reale (es. filtro olio o temperature olio)
- Permette la certificazione "Industry 4.0"

TOUCH COMMAND *EVO 4.0 PLUG-IN*

- Stesse caratteristiche di "Touch Command Evo 4.0" con, in aggiunta:
- Web App integrate sempre visibile (sia da rete locale che da rete esterna) permette di visualizzare: Stato macchina, Gestione ordini, Programmi eseguiti, Grafici di produzione, Manutenzione.★

TOUCH COMMAND *EVO PLUS*

- Stesse caratteristiche di "Touch Command Evo 4.0 Plug-in" con, in aggiunta:
- Schermo digitale touch screen da 21.5 pollici.
- EPG – External Program Generator incluso:

Software installabile su PC Windows (anche più di uno) con la perfetta copia virtualizzata del CNC acquistato. Consente la creazione di programmi per la macchina direttamente dall'ufficio, che possono essere esportati su chiave USB e importati sulla macchina stessa.

CNC TOUCH COMMAND

CNC entirely designed and manufactured by MG DELSY, the result of years of direct experience. The operator panel has an easy-to-use man-machine interface. A powerful digital motor offers an optimized control precision for bending machines, thanks to the "closed loop" system that constantly controls the position of the axes and their interpolations. Recommended for high volume production, or for bending of complex shapes: variable radius, ovals and elliptical shapes. Programs: unlimited. Steps per program: unlimited. Linux Real Time operating system. 3D graphics engine. Industrial components with extended temperature range: Quad core Atom 1.6 GHz fan-less, SODIMM DDR3L 2 GB memory, Front panel with 4 USB 3.0-2.0 ports and 1 Ethernet RJ45. Movements in automatic synchronization. Expandable I / O for additional axes. Closed loop controlled proportional valves. RS485-RJ45-CANBUS-Ethernet IP communication BUS.

AVAILABLE VERSIONS

TOUCH COMMAND *EVO*

- 15-inch digital touch screen.
- Automatic and manual movements of the axes.
- Digital position displays: Parallel axes X, Y and conicity Cx, Cy; Central axis lower roller U (if provided on the machine), Rotation, Central roller pressure (if the U axis is provided on the machine), accessories.
- Digital display of the signals: P0, Opening and closing yoke, Emergency.
- Reset axes when starting a new process.
- Manual and Automatic Processing.
- Creation of self-learning programs.
- Creation of programs in Auto-calculation (management of shapes and sheets).
- I / O diagnostics
- Network connection directly on the CNC.

TOUCH COMMAND *EVO 4.0*

- Same features as "Touch Command EVO" with, in addition:
- CNC connection by Ethernet cable directly on the electrical panel.
- Integrated Web App (visible only within the local network), that allows to view the Machine status, Order management, Executed programs, Production Charts, Maintenance.★
- Added sensors to check the machine status in real time (e.g. oil filter or oil temperatures)
- Allows "Industry 4.0" certification.

TOUCH COMMAND *EVO 4.0 PLUG-IN*

- Same features as "Touch Command EVO 4.0" with, in addition:
- Integrated Web App always visible (both from local network and external network) allows you to view: Machine status, Order management, Programs performed, Production Charts, Maintenance.★

TOUCH COMMAND *EVO PLUS*

- Same features as "Touch Command EVO 4.0 Plug-in" with, in addition:
- 21.5 inch digital touch screen.
- EPG - External Program Generator included:

Software that can be installed on Windows PCs (even more than one) with the perfect virtualized copy of the CNC purchased. It allows the creation of programs for the machine directly from the office that can be exported to a USB key and imported to the machine itself.



* Specifiche previste dalla Web App:

GRAFICI DI PRODUZIONE

- 16 pezzi più prodotti ogni giorno, per 6 giorni.
- 14 pezzi più prodotti nella settimana in corso.
- 14 pezzi più prodotti nel mese in corso.

STATO MACCHINA

- Alimentazione 5V on/off.
- Alimentazione 24V on/off.
- Alimentazione 12V encoder on/off.
- Alimentazione 12V potenziometri on/off.
- Allarme livello olio on/off.
- Allarme filtro olio on/off.
- Pompa accesa on/off.
- Temperatura olio.

SEGNALI DI MANUTENZIONE

- Sostituzione olio.
- Condizione filtro olio.
- Sostituzione olio.
- Controllo bullonistica.
- Lubrificazione sgancio.
- Regolazione rullo superiore.
- Controllo olio nei regolatori di pressione.
- Condizione gruppo campana.

GESTIONE ORDINI

- Inserimento, modifica e cancellazione ordini.
- Visualizzazione coda lavori in corso.
- Visualizzazione coda lavori conclusi.

PROGRAMMI ESEGUITI

- Visualizzazione elenco di tutti i programmi eseguiti.

* Supplied by the Web App:

PRODUCTION CHARTS

- The 6 most produced pieces each day, for 6 days.
- The 4 most produced pieces in the current week.
- The 4 most produced pieces in the current month.

MACHINE STATUS

- 5 V on / off power supply.
- 24 V on / off power supply.
- 12 V encoder on / off power supply.
- 12 V potentiometers on / off power supply.
- Oil level alarm on / off.
- Oil filter alarm on / off.
- Pump switched on / off.
- Oil Temperature.

MAINTENANCE SIGNAL

- Oil replacement.
- Oil filter check.
- Oil filter replacement.
- Bolts check.
- Yoke lubrication.
- Top roll adjustment.
- Oil check in the pressure gauges.
- Gear box attachment check.

ORDER MANAGEMENT

- Inserting, modifying and deleting orders.
- View the list of processing orders.
- View the list of completed orders.

EXECUTED PROGRAMS

- View the list of all executed programs.



CNC EVO



NC EASY COMMAND

Nuovo ed evoluto sistema a controllo numerico, con la possibilità di controllare i tre assi di curvatura (X,Y,Z), supporti laterali e supporto centrale, pressione di pinzaggio, controllo dell'espulsore, stazione di alimentazione lamiera attraverso l'interfaccia con il PLC; archivio di 9999 programmi ciascuno di 99 righe, interfaccia grafica con touch-screen. Diagnostica per il controllo del corretto funzionamento della macchina e dei suoi componenti (fine corsa, encoder, relè d'ingresso e uscita). Gestione allarmi integrata. Avvisi per guidare l'utente durante l'uso.

VERSIONI DISPONIBILI

TOUCH SCREEN NC EASY COMMAND

- Interfaccia grafica intuitiva con touch screen, che guida l'utente durante l'utilizzo.
- Possibilità di controllare fino a 20 assi
- Possibilità di gestire stazioni di carico lamiera complete
- Diagnostica I/O in tempo reale
- Diagnostica allarmi e relativa cronologia
- Fino a 9999 programmi memorizzabili

TOUCH SCREEN NC EASY COMMAND 4.0

- Stesse caratteristiche di "NC Easy Command" con, in aggiunta:
- Quando connesso alla rete aziendale, genera in formato di testo .csv un file con tutti i dati disponibili (es. programma da eseguire, programmi eseguiti, storico allarmi, ricette) interrogabili da un server aziendale. La completa integrazione si ottiene tramite il protocollo di comunicazione OPC-UA. È inoltre possibile remotare il pannello operatore su pc, tablet o smartphone connessi alla stessa rete locale.
- Permette la certificazione "Industry 4.0".

NC EASY COMMAND

New and advanced numerical control system, with the possibility to control the three bending axes (X, Y, Z), side and central supports, clamping pressure, ejector control, feeding station through the interface with the PLC; archive of 9999 programs each of 99 lines, graphic interface with touch-screen. Diagnostics for checking the correct operation of the machine and its components (limit switches, encoders, input and output relays). Integrated alarm management. Notices to guide the operator during use.

AVAILABLE VERSIONS

NC EASY COMMAND TOUCH SCREEN

- Intuitive graphic interface with touch screen,
- Possibility to control up to 20 axes
- Possibility of managing complete sheet metal loading stations
- Real-time I / O diagnostics
- Alarm diagnostics and related history
- Up to 9999 storable programs

NC EASY COMMAND 4.0 TOUCH SCREEN

- Same features as "NC Easy Command" with, in addition:
- When connected to the company network, it generates a file in .csv text format with all available data (eg. program to be executed, programs executed, alarm log, recipes) that can be interrogated by a company server. Full integration is achieved via OPC-UA communication protocol. It is also possible to remote the operator panel on a PC, tablet or smartphone connected to the same local network.
- Easy Command 4.0 allows "Industry 4.0" certification.



Sede Operativa:
12045 FOSSANO
(CUNEO) Italy
Via Ceresolia, 20
Tel. +39 0172 691327 Fax +39 0172 691676

Sede Commerciale:
47020 Santa Maria Nuova
(FORLÌ-CESENA) Italy
Via Delle Fosse, 35
Tel. +39 0543 441080 Fax +39 0543 441039

info@mgsrl.com mgsrl.com



ISO 9001:2015
BS CHSAS18001:2007